

DEEP CYCLE RANGE GAMME DEEP CYCLE

FLOODED

FDC Series Gamme FDC



FDC Series are Deep Cycle liquid electrolyte batteries specifically designed for small traction applications (requiring deep discharges). With robust design made of thick positive & negative grid plates in a special alloy, the FDC Series offer low self-discharge and ensure a long service life with high resistance to cycles. This range is ideal for golf cart, aerial work platform, cleaning machine, solar applications...

La gamme FDC est une gamme de batteries Deep Cycle à électrolyte liquide spécialement conçues pour des petites applications de traction (nécessitant des décharges profondes). De conception robuste et constituée de plaques positives et négatives épaisses, la série FDC offre une faible autodécharge et assure une longue durée de vie avec une résistance élevée aux cycles. Cette gamme est idéale pour les applications telles que les voiturettes de golf, plateformes élévatrices, machines de nettoyage, solaire...

GENERAL INFORMATION / INFORMATIONS GÉNÉRALES

- Use: motive power ▪ Usage : semi-traction
- Technology: flooded lead acid ▪ Technologie : plomb acide (ouvert)
- Available Voltages: 6V, 8V, 12V ▪ Tensions disponibles : 6V, 8V, 12V
- Capacities from 150Ah to 260Ah ▪ Capacité nominale de 150Ah à 260Ah
- Up to 500 cycles at 100% DOD* (50% capacity – 20°C) ▪ Jusqu'à 500 cycles à 100% de PDD* (50% de capacité – 20°C)
- Up to 500 cycles at 80% DOD (80% capacity – 20°C) ▪ Jusqu'à 500 cycles à 80% de PDD (80% de capacité – 20°C)
- Case material: polypropylene ▪ Bac polypropylène

*DOD: depth of discharge / PDD: profondeur de décharge

FEATURES / CARACTÉRISTIQUES

- Good deep discharge resilience performance ▪ Grandes performances et résistances aux décharges profondes
- Low self-discharge ▪ Faible autodécharge
- Low maintenance ▪ Faible maintenance
- Polypropylene case material = Shock-resistant and acid-resistant ▪ Bac en résine polypropylène = Résistant aux chocs et à l'acide
- Terminals with special lead alloy designed for high vibration resistance ▪ Terminaux constitués d'un alliage de plomb spécialement conçus pour résister aux fortes vibrations
- Reinforced grid plates for optimal cyclic use ▪ Grilles renforcées résistantes à un usage cyclique intensif
- Negative plate: 99.9% pure lead with hard paste feature, specific additives for deep cycle purpose ▪ Plaques négatives : plomb pur à 99,9% avec additifs spécifiques pour décharges profondes
- Very good charging efficiency ▪ Très bonne capacité de charge
- Lower water consumption and reduced thermal runaway possibilities ▪ Faible perte en eau et réduction des possibilités d'emballement thermique
- Good performance under critical ambient temperature conditions ▪ Bonnes performances dans des conditions de températures ambiantes critiques

Fulbat Designation	Voltage (V)	Capacity (Ah) (20Hr)	Capacity (Ah) (5Hr)	Reserve Capacity (Capacity Minutes)		Dimensions mm (±2mm)				Net Weight (kg)	Terminals	Layout
				@25A (min)	@75A (min)	L	W	H	Total Height			
FDC-605	6	210	175	383	105	259	179	245	276	26.9	EHPT	
FDC-105	6	225	185	447	115	259	179	245	276	28.2	EHPT	
FDC-125	6	240	195	488	132	259	179	245	276	29.5	EHPT	
FDC-145	6	260	215	530	145	260	180	248	279.5	30	EHPT	
FDC-875	8	170	145	295	75	262	181	245	276	28.6	EHPT	
FDC-890	8	190	155	340	132 (@56A)	260	180	248	279.5	30,3	EHPT	
FDC-1275	12	150	120	280	70	329	181	245	276	38.5	EHPT	



FITMENTS / APPLICATIONS



Golf Cart



Aerial Work Platform

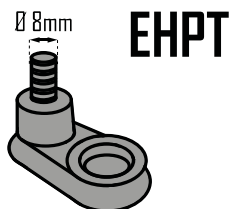


Floor Cleaning Machine

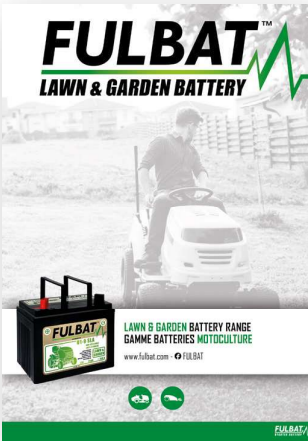


Solar

TERMINAL CONFIGURATIONS / CONFIGURATION DU TERMINAL



OTHER **FULBAT** CATALOGS AVAILABLE



FULBAT[™]
STARTER BATTERY

FULBAT[™]
MOTIVE POWER BATTERY

FULBAT[™]
INDUSTRIAL BATTERY

LEARN MORE ABOUT **FULBAT**

www.fulbat.com